



**Descrição:** Filme de polipropileno Biorientado Branco Perolado indicado para rótulos “in mold”.  
**Description:** White Opaque Bi-Oriented Polypropylene (BOPP) film, indicated for in mold labels applications.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

MAIN CHARACTERISTICS

**BOPP cavitado branco com uma face brilhante e outra mate.**  
*White opaque film with glossy treated side and matt appearance on the other side.*

**Com tratamento superficial em uma ou ambas as faces.**  
*Available surface treatment on one or both sides.*

**Maquinabilidade adequada ao processo de “in mold label”.**  
*Appropriate machinability for in mold label process.*

## APLICAÇÕES TÍPICAS

TYPICAL APPLICATIONS

**Rótulos “In Mold Label”**

*In-mold labelling.*

**Sistema de impressão do tipo “off set” rotativa ou plana com cura UV, flexografia e rotogravura**

*Off set rotative impression, flexography and rotogravure*



Propriedades (Properties)		Metodologia (Methodology)	Unidade (Unit)	40TBPIML
Espessura Nominal <i>Nominal Thickness</i>		DIN 53370	Micron / $\mu\text{m}$	58
			gauge	228
Gramatura <i>Basis Weight</i>		ASTM D 4321	$\text{g}/\text{m}^2$	40
			lb/ream	24.6
Rendimento <i>Yield</i>		ASTM D 4321	$\text{m}^2/\text{kg}$	25.0
			$\text{in}^2/\text{lb}$	17600
Transmitância <i>Light transmission</i>		ASTM D 1003	%	19
Brilho (45°) <i>Gloss (45°)</i>	Face Brilho <i>Gloss side</i>	ASTM D 2457		92
	Face Mate <i>Matt side</i>		-	18
Resistência à Tração <i>Tensile Strength</i>	MD	ASTM D 882	$\text{N}/\text{mm}^2$	80
			lb/fin <sup>2</sup>	11600
	TD		$\text{N}/\text{mm}^2$	160
			lb/fin <sup>2</sup>	23200
Alongamento <i>Elongation at Break</i>	MD	ASTM D 882	%	200
	TD		45	
Encolhimento <i>Shrinkage</i>	MD	ASTM D 1204	%	3
	TD		1	
Coeficiente de Atrito <i>Coefficient of Friction (CoF)</i>	Face Brilho <i>Gloss side</i>	ASTM D 1894	-	0.45
	Face Mate <i>Matt side</i>			0.50
Tensão superficial <i>Surface Treatment</i>	Face tratada <i>Treated side</i>	ASTM D 2578	Dinas/cm	$\geq 38$

**Notes**

MD (Machine Direction) -

TD (Transversal Direction)

NT/NT - Untreated versus Untreated

Illustrative purposes.

As informações contidas neste folheto técnico representam dados típicos, não constituindo responsabilidade de garantia quanto à aplicação das mesmas.  
*The restrained information in this datasheet represent typical data, and does not constitute genuine warranty liability as far as the product process and or application.*  
 Em caso de dúvidas ou de desenvolvimento de outras espessuras ou aplicações, consulte a Polo Films.  
*For new thicknesses or application, please contact Polo Films.*

ESPECIFICAÇÕES DE FORNECIMENTO SUPPLY SPECIFICATIONS		
Largura Width	0 / + 2 mm de largura nominal 0 / + 0,08 in or 2 mm from standard width	
Diâmetro Externo (DIEX) Outside Diameter (OD)	-30 / +20 mm do diâmetro nominal -1.18 / +0,08 in from standard diameter	
Tubeite Core	Alvo: 153 mm ou 77 mm Tolerância: $\pm$ 1 mm	152,4 mm or 6 inches/ 76,2 mm or 3 inches. Tolerance $\pm$ 0.04 in or $\pm$ 1 mm
Nº de emendas na bobina Splices per roll	Máximo 2 Máximo	
% de emendas do pedido % of splices per order	Máximo 30%	Maximum 30%

## ARMAZENAMENTO, MANUSEIO E APLICAÇÃO

STORAGE, HANDLING AND APPLICATION

O filme base para metalização tem a sua superfície preparada/tratada para a aplicação do metal e justamente devido a esta superfície ficar totalmente coberta por metal que não há garantia de tratamento nesta superfície.

Existe porém um tratamento residual, mas as condições climáticas e o período de armazenamento influenciam neste tratamento residual da superfície metalizada, sendo assim uma garantia da duração do tratamento da superfície metalizada não é, portanto, informada. A fim de reduzir esta deterioração do nível de tratamento, recomendamos que o material seja armazenado em local seco e em temperaturas abaixo de 30 ° C.

É recomendado o uso dos filmes metalizados, no processo de conversão, em um prazo máximo de 2 meses da data de fabricação, visando minimizar o risco de perda de integridade da camada de metal e prejuízos às propriedades de barreira.

É aconselhável inventariar o volume de estoque de acordo com as datas de entrega. As outras propriedades do filme são garantidas por 6 meses a partir da data de produção.

*The base film for metallization has its surface prepared / treated for the application of the metal and precisely because it is completely covered by metal that there is no guarantee of treatment on this surface.*

*The climatic conditions and storage period influence the metallized surface residual treatment. A guarantee of the duration of the treatment of the metallised surface is therefore not given. In order to reduce this treatment level deterioration we recommend that the material be stored in a dry place and at temperatures below 30°C.*

*It is recommended to use metallized films in the conversion process within a maximum period of 2 months from the fabrication date in order to minimize the risk of loss of integrity of the metal layer and damage to the barrier properties*

*It is advisable to inventory the turnover according to the delivery dates. The other properties of the film are guaranteed for 6 months from the date of production.*

## IMPRESSÃO / LAMINAÇÃO

PRINTABILITY / LAMINATION

A aplicação em linha do tratamento corona é recomendado fortemente antes do processamento do material.

Um primer adequado é recomendado quando a superfície metalizada deve ser impressa

A superfície metalizada deve ser laminada utilizando produtos apropriados.

*In line refreshment of corona treatment is strongly recommended before processing of the material.*

*An adequate primer is recommended when the metallised surface is to be printed.*

*The metallised surface can be laminated with appropriate products.*

## Contato com Alimentos

Food Contact

O filme está em conformidade com os regulamentos da ANVISA, EU e FDA. Documento específico e folha de dados de segurança estarão disponíveis mediante solicitação.

*The film complies with ANVISA, EU and FDA regulations. Specific document and safety data sheet are available upon request.*

### Notas / Notes:

2. DM Direção Máquina - DT Direção Transversal

2. MD Machine Direction - TD Transversal Direction

3 NT/NT - Face não tratada / Face não tratada, T/T - Face tratada / Face tratada

3 NT/NT - Non-Treated face/ Non-Treated face, T/T - Treated face / Treated face

*As informações contidas neste folheto técnico representam dados típicos, não constituindo responsabilidade de garantia quanto à aplicação das mesmas.*

*The restrained information in this datasheet represent typical data, and does not constitute genuine warranty liability as far as the product process and or application.*

*Em caso de dúvidas ou de desenvolvimento de outras espessuras ou aplicações, consulte a Polo Films.*

*For new thicknesses or application, please contact Polo Films.*